

# ULT Dry-Tec® Systeme



Filtern, Entfeuchten  
und Konditionieren bei Abfüll- und  
Verpackungsprozessen





# Hohe Produktqualität und Produktivität durch trockene Prozessumgebung.

Bei der Verarbeitung pulverförmiger Schüttgüter bedarf es meist einer sehr geringen relativen Luftfeuchte. Hinzu kommen oft folgende Ansprüche an die Umgebungsluft:

- » Partikel- bzw. staubfreie Zone(n)
- » Konstante Umgebungstemperaturen

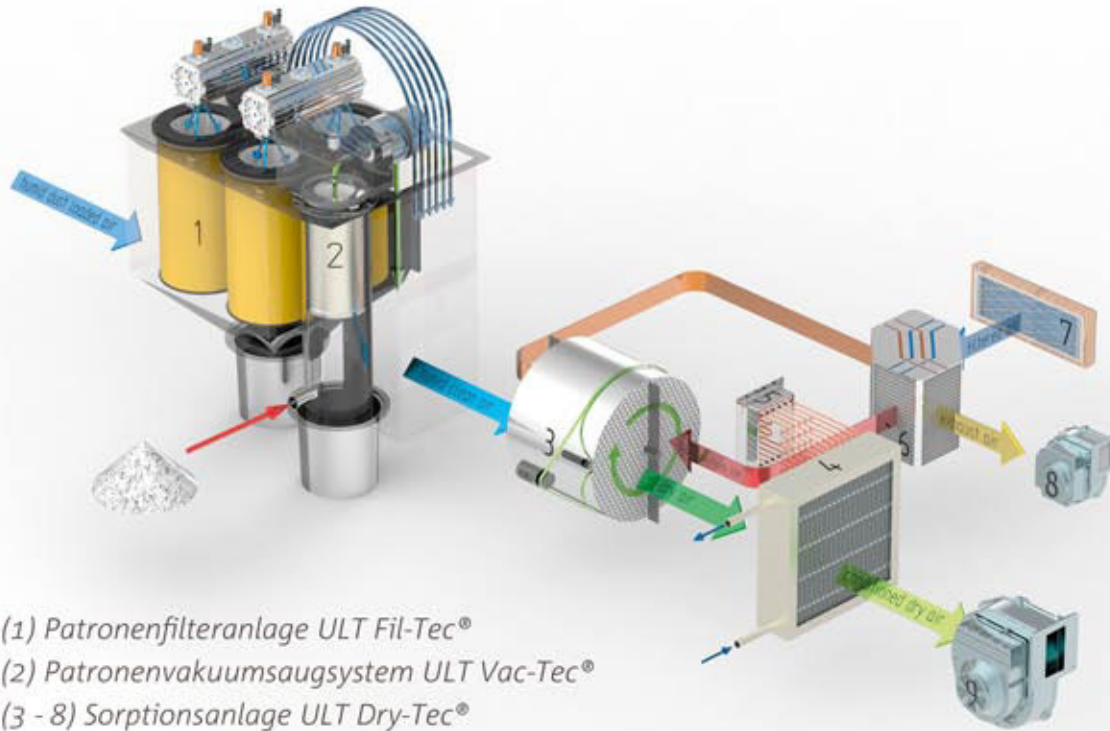
Um den Restfeuchtegehalt der Luft auf ein Minimum zu reduzieren, sind sogenannte sorptive Prozesse (Adsorptions- und Desorptionsprozesse) notwendig. Unter Verwendung eines Sorptionsrotors können diese Vorgaben erreicht werden.

Als technische Adsorptionsmittel dienen hochaktive hygroskopische, d.h. physikalisch wasserbindende Stoffe, z.B. Kieselgel (Silikagel,  $\text{SiO}_2$ ), Zeolithe sowie technische Molekularsiebe. Sie verfügen aufgrund ihrer molekularen Struktur über eine extrem große Oberfläche, an der sich Wassermoleküle anlagern können. Ein Gramm Kieselgel kann beispielsweise eine innere und äußere aktive Oberfläche von bis zu  $800 \text{ m}^2$  aufweisen.

## Industrien und Anwendungsbereiche:

- » Chemische und pharmazeutische Industrie
- » Verpackungs- und Abfüllindustrie
- » Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- » Batterieherstellungsprozesse (Lithium-Ionen-Batterien)
- » Elektronikindustrie, E-Lagerindustrie (High-Tech-Storage)
- » Reinräume, Prüfkammern, Trockenräume u.v.a.





- (1) Patronenfilteranlage ULT Fil-Tec®
- (2) Patronenvakuumsaugsystem ULT Vac-Tec®
- (3 - 8) Sorptionsanlage ULT Dry-Tec®
- (4, 5) Nachkühler ULT Cool-Tec®

## Trocknen und Filtern der Prozessluft

Eine seit kurzem verfügbare Lösung für extrem trockene Prozessluft stellt das System ULT Dry-Tec® der ULT AG dar. Das modulare Systemkonzept ermöglicht das Erreichen von Taupunkttemperaturen bis zu  $-65^{\circ}\text{Tp}$  bei zugleich partikelfreien Prozessumgebungen mit konstanter Temperatur.



ULT Dry-Tec® Sorptionsmodule

Das **ULT Fil-Tec®** Filter Modul wird je nach Anforderungen im Umluftbetrieb, entweder mit abreinigbaren Patronen- oder auswechselbaren Speicherfiltern ausgestattet. Optional ist die Integration eines Vakuumsaugsystems, des **ULT Vac-Tec®**, zur Erfassung und Absaugung von pulverförmigem Material direkt an der Entstehungsquelle möglich.

## ULT AG

Am Göpelteich 1, D-02708 Löbau

Telefon: +49 (0) 3585 4128-0

Telefax: +49 (0) 3585 4128-11

Hotline: +49 (0) 800 8582400

E-Mail: [ult@ult.de](mailto:ult@ult.de)



[www.ult.de/  
lufttrocknung](http://www.ult.de/lufttrocknung)

Die ULT AG ist zertifiziert nach ISO 9001:2008.

Die Anlagen werden nach international gültigen Normen konstruiert.

Bei Bedarf werden sie nach ATEX und W3 zertifiziert sowie H-geprüft.

Darüber hinaus genügen die Anlagen stets den aktuellen EU-Vorschriften zur Energieeffizienz (ErP-Richtlinie: Gesamtenergieeffizienz betriebsfertiger Ventilatorsysteme oder Mindestwirkungsgrad von Elektromotoren).

Ausführliche technische Informationen erhalten Sie in den geräte-spezifischen Datenblättern oder auf unserer Website.

Alle technischen Angaben sind als unverbindlich und allgemein anzusehen und gelten insbesondere nicht als Zusicherung der Eignung eines Produktes für einen bestimmten Anwendungsfall.



Made in Germany

---

[www.ult.de](http://www.ult.de)