

SRA

*für Schweiß-
rauch*



**Reine Luft,
starke Leistung**



**Die SRA-Serie,
Absaug- und
Filteranlagen für
Schweißrauch**

Speicherfiltergeräte *mit Wechselfilter*

Die Speicherfiltergeräte der ULT AG sind mobile oder stationäre Anlagen für die Erfassung und Filterung von Rauch, verursacht durch manuelles Schweißen, Schweißmaschinen und Schweißroboter. Ideal für die Absaugung an wechselnden Arbeitsplätzen.

Das Speicherfiltersystem besteht aus einer Kombination von Funkenschutzfilter, Vorfiltern, und Partikelfiltern der Klasse F9 oder H13 mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,95 %. Die leicht zu wechselnden Filtermedien sichern geringe Betriebskosten.

Product	Luftleist. max. m³/h	Unterdruck max. Pa	Motor- leistung	El.-Anschluss	Schalldruck- pegel	Abmessung mm	Gewicht kgs
SRA 200	220	22.000	1,1 kW	230 V/50 Hz	< 63 dB(A)	370x370x620	20
SRA 2000	1.600	2.500	1,1 kW	400 V/50 Hz	< 62 dB(A)	680x750x1,225	110
SRA 2000-1	2.360	2.880	2,2 kW	400 V/50 Hz	< 63 dB(A)	680x750x1,225	135
SKW 20	1.200	2.200	0,75 kW	400 V/50 Hz	< 75 dB(A)	700x700x1,300	135
SKW 30	1.800	2.400	1,1 kW	400 V/50 Hz	< 78 dB(A)	700x700x1,300	140

Die Geräte der SRA-Serie haben ein stabiles, pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse für den Einsatz im Industriebereich. Sie können mit flexiblen Absaugarmen und Zubehör an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden.

Hierzu finden Sie weitere Informationen auf der Rückseite.



SRA 200



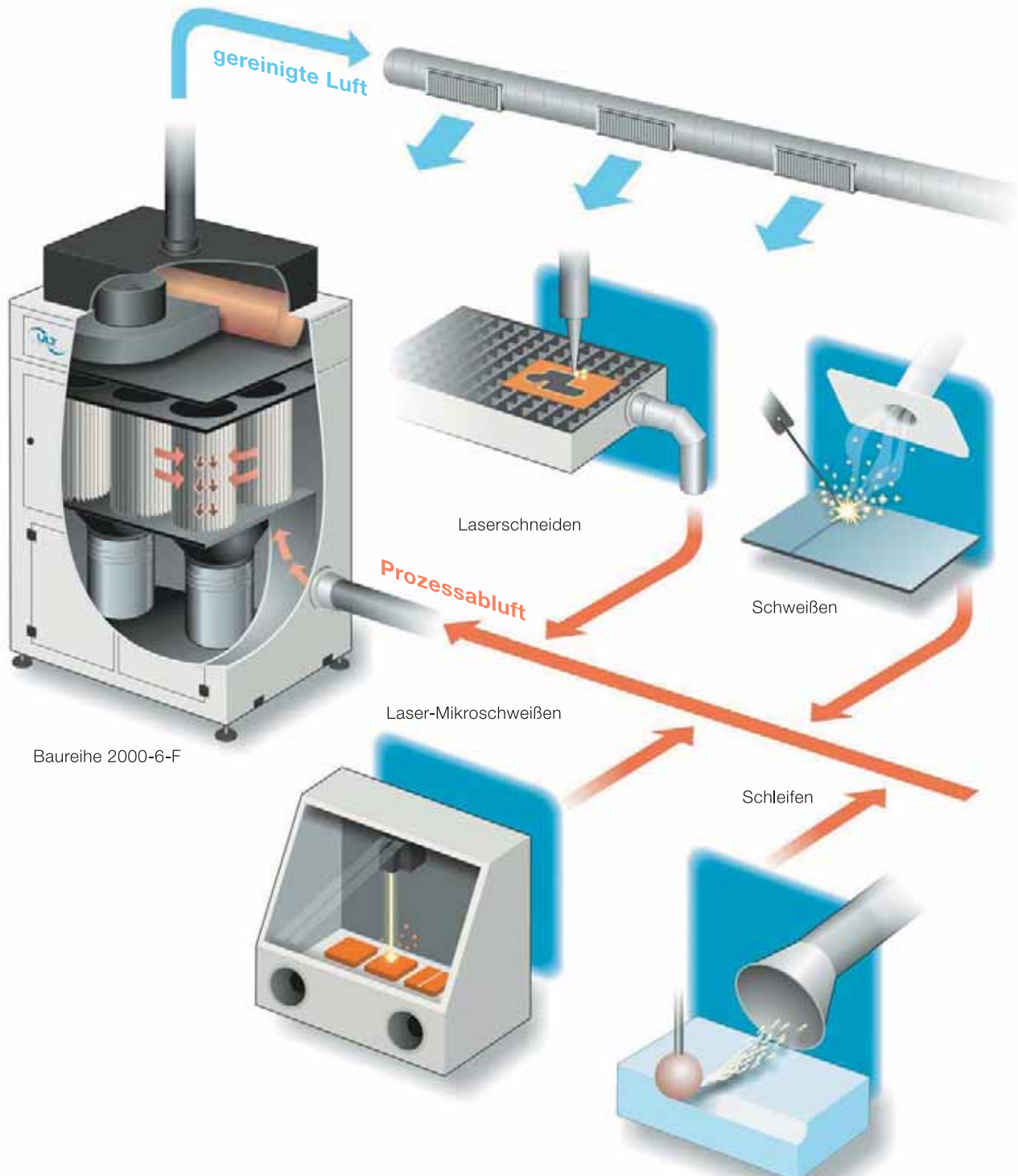
SRA 2000



SKW 20



Die SRA-Serie, Absaug- und Filteranlagen für Schweißbrauch



**Einsatzbeispiele für
ULT-Filteranlagen**

Zertifiziertes Qualitätsmanagement-System ISO 9001

Patronenfiltergeräte *mit automatischer Abreinigung*

Diese Absaug- und Filtergeräte sind mit abreinigbaren Filterpatronen ausgestattet. Die schadstoffhaltige Luft wird über einen Schlauch oder eine Rohrleitung angesaugt, über eine

Funkenschutzeinrichtung geführt und die Grob- und Feinstpartikel werden an der Oberfläche der Filterpatrone abgeschieden. Die Abreinigung erfolgt automatisch durch einen Druckluftstoß.

Baureihe	Luftleist. max. m ³ /h	Motorleistung	El.-Anschluss	Schalldruckpegel	Abmessung mm	Gewicht kg	Oberfläche Filterpatrone
SRA 280 FQ	450	0,37 kW	230 V 50/60 Hz	< 57 dB(A)	500x550x900	40	2 m ²
SRA 280 EC	220	1,1 kW	230 V 50/60 Hz	< 60 dB(A)	500x550x900	40	2 m ²
SRA 500 2 EC	440	2,2 kW	230 V 50/60 Hz	< 62 dB(A)	700x600x2.050	150	10 m ²
SRA 500	600	0,82 kW	230 V 50/60 Hz	< 62 dB(A)	700x600x2.050	150	10 m ²
SKP 22	1.800	1,5 kW	400 V/50 Hz	< 65 dB(A)	1.020x670x1.500	200	10 m ²
SKP 22 BIA mit einem Saugarm	1.800	1,5 kW	400 V/50 Hz	< 65 dB(A)	1.020x670x1.500	200	10 m ² Klasse W 2
SRA 2000-2-FP	3.300	3,00 kW	400 V/50 Hz	< 73 dB(A)	760x1.200 x 2.500	280	15 m ²
SRA 2000-3-FP	3.300	3,00 kW	400 V/50 Hz	< 73 dB(A)	760x1.200 x 2.500	290	22,5 m ²
SRA 2000-6-FP	3.300	3,00 kW	400 V/50 Hz	< 73 dB(A)	1.350x820 x 2.060	300	45 m ²
SRA 3000-9-FP	4.300	5,5 kW	400 V/50 Hz	< 73 dB(A)	1.350x1.350x2.500	540	68 m ²
PN 40	2.400	3 kW	400 V/50 Hz	< 75 dB(A)	1.000x1.000x2.950	380	47 m ²
PN 40-1	3.600	4 kW	400 V/50 Hz	< 75 dB(A)	1.000x1.000x2.950	470	47 m ²
PN 60	3.600	4 kW	400 V/50 Hz	< 75 dB(A)	1.400x1.000x3.100	600	73 m ²
PN 60-1	4.800	5,5 kW	400 V/50 Hz	< 75 dB(A)	1.400x1.000x3.100	630	73 m ²
PN 100	6.000	7,5 kW	400 V/50 Hz	< 75 dB(A)	1.400x1.400x3.400	760	112 m ²
PN 100-1	7.500	11 kW	400 V/50 Hz	< 78 dB(A)	1.400x1.400x3.400	800	112 m ²

Weitere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage!



SRA 280 FQ



SKP 22



SRA 3000-9-FP



Geräteauswahl

Menge und Art des abzusaugenden Rauches?

- Auswahl **Speicherfiltergerät**
- oder **Patronenfiltergerät**

Notwendiges Absaugvolumen?

- Auswahl **Baureihe**

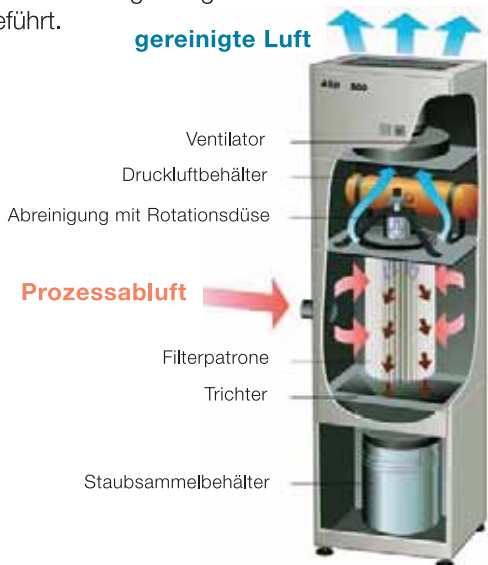
Speicherfiltergerät mit Wechselfilter

Die Speicherfiltersysteme bestehen aus verschiedenen Filterelementen, die nach einer bestimmten Arbeitszeit gesättigt sind und ausgetauscht werden. Die angesaugte Luft wird durch das Filtersystem geführt. Stäube und gasförmige Schadstoffe werden gefiltert und die gereinigte Luft wird in den Arbeitsraum zurückgeführt.



Patronenfiltergerät mit automatischer Abreinigung

Patronenfiltergeräte sind mit abreinigbaren Filterelementen ausgestattet und arbeiten nach dem Prinzip der Oberflächenfiltration. Die Schadstoffe werden an der Oberfläche der Filterpatrone abgeschieden. Die Abreinigung erfolgt automatisch mittels Druckluftgegenspülung (Puls-Jet- oder Rotationsdüse). Der abgeschiedene Staub wird vollständig im Staubsammelbehälter erfasst. Die gereinigte Luft wird in den Arbeitsraum zurückgeführt.



Gesundheitsschutz beim Schweißen

Der beim Schweißen entstehende Rauch ist als Gefahrstoff eingestuft. Die Schweißrauchpartikel sind einatembare und lungengängig. Bei Chrom-Nickel-Stählen sind sie krebserzeugend. Schweißrauch ist daher an der Entstehungsstelle möglichst vollständig zu erfassen und gefahrlos zu entsorgen. Die abgesaugte Luft ist so zu führen, dass so wenig Schweißrauch wie möglich in die Atemluft der Beschäftigten gelangt. Eine Luftrückführung in den Arbeitsbereich ist nur nach ausreichender Reinigung zulässig.

Absaug- und Filtergeräte der ULT AG sowie das entsprechende Zubehör an Absaugarmen erfassen den Gefahrstoff Schweißrauch am Entstehungsort und sorgen für eine hochgradige Filterung. (BGIA-geprüfte Filtertechnik)

Weiterführende Hinweise in den Leitfäden des Verbandes deutscher Maschinen- und Anlagenhersteller (VDMA):

- Schweißen ohne Rauch
- Erfassen luftfremder Stoffe

Geräte und Anlagen der ULT zeichnen sich aus durch:

- geringen Schallpegel
- geringen Energieverbrauch
- leistungsstarke Filter
- ansprechendes Design
- Mobilität
- Ergänzungsmöglichkeiten mit umfangreichem Zubehör
- einfache Bedienung und Wartung

Anwendungen:

- Manuelles Schweißen
- Roboterschweißen
- Laserschweißen und -schneiden
- Mikroschweißen
- Plasmaschneiden
- Schleifen

Ausführliche technische Daten entnehmen Sie bitte den gerätespezifischen Informationsblättern oder unter www.ult.de

